

Утверждаю

Технический директор

ООО "Омсктехуглерод"

 Дмитрийев А.М.

« 14 » 12 2020 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000029 от 16.12.2020

Наименование: Дефектная ведомость. *122-8943*
на капитальный ремонт тепловой изоляции СКЦН-3600 технологического потока №1 цеха №3

Циклон СК-ЦН-34 ф3600 правый (левый) №1 (Инв.№ 00.00004117)

СКЦН-3600 нижняя часть

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж изоляции нижней части циклона из оцинкованной стали.	М2	25	Подрядчик				
2	Демонтаж изоляции нижней части циклона из минеральной плиты.	М2	25	Подрядчик				
3	Монтаж изоляции из минеральной плиты нижней части циклона. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	М3	2	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x100	М3	2,48	
4	Покрытие изоляции нижней части циклона листом оцинкованной стали.	М2	25	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т	0,138	
Газотранспорт после циклона СКЦН-3600								
5	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø1220мм. общей длиной 10м. С лесов на высоте 7м. с пред. поясами.	М2	43,96	Подрядчик				

6	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø1220мм. общей длиной 10м. С лесов на высоте 7м. с пред. поясами.	м2	43,96 ✓	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000х1000х100	м3	4,59	
7	Изоляция трубопровода Ø1220мм. общей длиной 10м. минераловатными прошивными матами. С лесов 7м. с поясами. Толщина тепл. слоя в конструкции 90мм.	м3	3,7 ✓	Подрядчик	Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	кг	10	
8	Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм. общей длиной 10м. оцинкованной сталью. С лесов на высоте 7м. с пред. поясами.	м2	43,96 ✓	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,229 346	
9	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø1020мм. общей длиной 15м.	м2	56,52 ✓	Подрядчик				
10	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø1020мм. общей длиной 15м.	м2	56,52 ✓	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000х1000х100	м3	5,8	
11	Изоляция трубопровода Ø1020мм. общей длиной 15м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 90мм.	м3	4,7 ✓	Подрядчик	Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	кг	12	
12	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм. общей длиной 15м. оцинкованной сталью.	м2	56,52 ✓	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,294 445	
13	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø900мм. общей длиной 3м.	м2	10,17 ✓	Подрядчик				
14	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø900мм. общей длиной 3м.	м2	10,17 ✓	Подрядчик				
15	Изоляция трубопровода Ø900мм. общей длиной 3м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 90мм.	м3	0,84 ✓	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000х1000х100 Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,04 3	
16	Покрытие изоляции трубопровода Ø900мм. общей длиной 3м.	м2	10,17 ✓	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс	т	0,053	

	Оцинкованной сталью.								
17	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø600мм. общей длиной 25м.	М2	61,23 ✓	Подрядчик	Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	шт	80		
18	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø600мм. общей длиной 25м.	М2	61,23 ✓	Подрядчик					
19	Изоляция трубопровода Ø600мм. общей длиной 25м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 90мм.	М3	4,87 ✓	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x100 Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	М3 кг	6,04 12		
20	Покрытие изоляции трубопровода Ø600мм. общей длиной 25м. оцинкованной сталью.	М2	61,23 ✓	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,32 478		
21	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø325мм. общей длиной 12м. С лесов на высоте 5м. с пред. поясами.	М2	18,3 ✓	Подрядчик					
22	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø325мм. общей длиной 12м. С лесов на высоте 5м. с пред. поясами.	М2	18,3 ✓	Подрядчик					
23	Изоляция трубопровода Ø325мм. общей длиной 12м. минераловатными прошивными матами. С лесов 5м. с пред. поясами. Толщина тепл. слоя в конструкции 80мм.	М3	1,2 ✓	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч ГОСТ 3282-74	М3 кг	1,25 5		
24	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм. общей длиной 12м. оцинкованной сталью. С лесов на высоте 5м. с пред. поясами.	М2	18,3 ✓	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,095 146		
25	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5 метров (вертикальная проекция)	М2	50 ✓	Подрядчик					
Уборка строительного мусора									
26	Затаривание строительного мусора в мешки (маты прошивные, плиты)	т	1,298 ✓	Подрядчик					

	теплоизоляционные, вес мешка в среднем 2,5кг.)								
27	Переноска сподручных материалов (грузов): на первые 10м.	т	1,298 ✓	Подрядчик					
28	Переноска сподручных материалов (грузов): добавлять на каждые следующие 10м. мешков с отходами изоляции на расстояние до 25м.	т	1,298 ✓	Подрядчик					
29	Складирование мешков вручную на поддоны	шт	519 ✓	Подрядчик					
30	Погрузка вручную сподручных и навалочных грузов на транспортные средства	т	1,298 ✓	Подрядчик					

Общий раздел для доп. информации:

Работы проводятся в стесненных условиях, во вредных условиях (мин. вата, маты, ту) периодически в зоне действующего оборудования. Леса Подрядчика. Материалы (основные и вспомогательные) предоставляет Заказчик, используется внутрипостроечный транспорт Заказчика. Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется собственными силами и средствами, в том числе, и с использованием транспорта Подрядчика. Подрядчик производит собственными силами зааривание в мешки отходов тепловой изоляции в представляемую тару Заказчика вручную – 1,298 тонны и складирование в пределах объекта ремонта с последующей погрузкой на транспортное средство. Примечание к разделу "СКЦН-3600 нижняя часть": работа с лесов на высоте 5м. с пред. поясами.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

Бородин А.С.

Осинский В.С.

Капашников А.А.